

Koła ,zajęcia rozwijające, sportowe w roku szkolnym 2017/18

- Koło teatralne – Lasota B., Pawulich A., wg potrzeb
- J. niemiecki w klasach IV-VI w planie lekcji
- Koło j. angielskiego dla klas IV a- Rodziewicz- Struzik A.,- poniedziałek 6 I.
- Koło j. angielskiego dla klas VI b- Kivrak I. – poniedziałek 7 I.
- Koło j. angielskiego dla klas VII a- Dyr. W. – poniedziałek 7 I.
- Koło matematyczne kl. Va b -Marcinkowska K. – poniedziałek 7 I.
- Koło matematyczne kl. VII a - Marcinkowska K. – środa 8 I.
- Koło matematyczne kl. III a b GM- Marcinkowska K. -
- Koło matematyczne kl. IIa GM -Golemo J. – piątek 7 I.
- Koło matematyczne kl. IV a,b – Kucharczyk J.- poniedziałek 7 I.
- Koło matematyczne kl. VI a,b – Kucharczyk J. – czwartek 7 I.
- Koło informatyczne SP, GM – Ozga J. – poniedziałek 8 I.
- Koło biologiczno-ekologiczne- Wawrzeń M.- poniedziałek 8 I.
- Klub czytelniczo-filmowy kl. IV-VI -Malita-Bień A. – poniedziałek 7 I.
- Zespół muzyczny „Słoneczniki” - Semenowicz D.- środa 8 I.
- Schola liturgiczna „Milusińscy Pana”- Bronowicka A.
- SKS taniec, gry zespołowe- Szpineta A., Pikaus K., Michałowski M.
- Koło „Myslografia” kl.III c- Świągot M. – czwartki 5 I.
- Koło ogólnorozwojowe kl. IIIb- Majewska –Piszczek L. –co drugi poniedziałek 6,7 I.
- Koło ogólnorozwojowe kl. III a – Wiśniowska W. wtorek 5 I.
- Koło ogólnorozwojowe kl. I a- Korczowska A. – środa 5 I.
- Koło ogólnorozwojowe kl. I b – Klepacka D. – wtorek 7 I.

Koła ,zajęcia rozwijające, sportowe w roku szkolnym 2017/18

- Koło teatralne – Lasota B., Pawulich A.,
- J. niemiecki w klasach IV-VI
- Koło j. angielskiego dla klas IV a- Rodziewicz- Struzik A.,
- Koło j. angielskiego dla klas VI b- Kivrak I.
- Koło j. angielskiego dla klas VII a- Dyr. W.
- Koło matematyczne kl. Va b -Marcinkowska K.
- Koło matematyczne kl. VII a - Marcinkowska K.
- Koło matematyczne kl. III a b GM- Marcinkowska K.
- Koło matematyczne kl. IIa GM -Golemo J.
- Koło informatyczne SP, GM – Ozga J.
- Koło biologiczno-ekologiczne- Wawrzeń M.
- Klub czytelniczo-filmowy kl. IV-VI -Malita-Bień A.
- Zespół muzyczny „Słoneczniki”- Semenowicz D.
- Schola liturgiczna „Milusińscy Pana”- Bronowicka A.
- SKS taniec, gry zespołowe- Szpineta A., Pikaus K., Michałowski M.